(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平6-351190

(43)公開日 平成6年(1994)12月22日

| (51) IntCL ⁸ | | 識別記号 | 庁内整理番号 | Fï | 技術表示箇所 |
|-------------------------|-------|------|---------|----|--------|
| H02K | 7/08 | A | 7103-5H | | • |
| G11B | 19/20 | E | 7525-5D | | |
| H02K | 7/14 | С | 7103-5H | | |

| | | 李寶爾求 | 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁) | |
|----------|---------------------|----------------------|--|--|
| (21)出腳番号 | 特顧平5-1372 06 | (71)出顏人 | 000005108 株式会社日立製作所 | |
| (22)出顧日 | 平成5年(1993)6月8日 | 東京都千代田区神田駿河台四丁目 6 番地 | | |
| | | (72)発明者 | 河野 敬 茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日 立製作所機械研究所内 | |
| | | (72)発明者 | 森 健次 茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日 立製作所機械研究所内 | |
| | | (72)発明者 | 吉田 隆 李城県土浦市神立町502番地 株式会社日 立製作所機械研究所内 | |
| | | (74)代理人 | 弁理士 小川 勝男 | |
| | | | 最終質に続く | |

(54) 【発明の名称】 スピンドルモータ

(57)【要約】

【構成】磁気ディスク1.スペーサ7を含む回転体全体 により決定される重心位置と、モータステータコイル5 及びモータマグネット9に形成される磁束軸方向中心を 一致させ、かつこの位置を同じ軸受剛性を持つラジアル 軸受のちょうど中間位置に一致させる。

【効果】回転体重心位置と磁束中心位置を一致させ、こ れを軸受剛性の中心位置に一致させることにより、外乱 援動や電磁振動が働いた場合においても回転体に回転モ ーメントが働くことなく、ジャイロによる触れ回り扱動 を発生しない。

・・ ステータコイル minus 油除入液 ··· スペーサ ··· 機能統体シール ··· マグネット

---010---

【特許請求の範囲】

【請求項1】直径が3.5 インチ以下の磁気ディスクを 1枚もしくは複数枚積層したハブ及び回転中心を与える シャフトおよびこれら回転体を駆動するため固定部に設 けられるモータステータ**及びハブと一体で回転する**マグ ネット及び前記回転体を支持するために気体もしくは被 体の動圧力を利用した剛性の概ね同じ大きさの二つのラ ジアル軸受とスラスト軸受を用い、前記回転体の重心位 置が前記ラジアル軸受の概ね中間になるよう構成したこ とを特徴とするスピンドルモータ。

【勝求項2】請求項1において、前配回転体の重心位置 を二つのラジアル軸受の間にくるよう構成し、かつこの 重心位置に力が加わった場合二つのラジアル軸受が概ね 同じ変位を発生するよう、各々のラジアル軸受の剛性を 設定したスピンドルモータ。

【請求項3】請求項1または2において、前記モータス テータを前記ラジアル軸受の内側背面に形成し、前記モ **一タステータと前記マグネットにより形成される磁束中** 心位置を前記重心位置に一致させたスピンドルモータ。

【請求項4】請求項1または2において、1.8 インチ 20 以下の磁気ディスクを搭載するスピンドルモータで、モ 一タマグネットをハプ下端に構成したスピンドルモー

【醋求項5】請求項4において、モータステータコイル 及びマグネットを軸方向に対向形としたスピンドルモー 夕.

【請求項6】請求項1、2、3、4または5のスピンド ルモータを搭載した磁気ディスク装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は磁気ディスク装置、光デ ィスク装置、フロッピィディスク装置、ピデオテープレ コーダのシリンダモータ、レーザピームプリンタのホリ ゴンミラーモータに関する.

[0002]

【従来の技術】磁気ディスク装置に対する要求はコンピ ュータ本体の高速化,ダウンサイジング化,画像情報等 を取り扱う使用ソフトの大型化複雑化等に伴い、小型。 大容量、高速転送が要求されるようになってきている。 これに対応して、スピンドルモータには小型、低振動。 高速回転、長寿命が要求されている。これらの要求に対 する一つの方策として軸受を従来の玉軸受から滑り軸受 にすることが検討されている。

【0003】図5に滑り軸受を使ったスピンドルモータ の従来例を示す。シャフトはペースに固定され、このシャ

 $X1 = P \times 1.2 / (L1 + L2) / K1$ X2=F×L1/(L1+L2)/K2

従来技術の場合、メリチス2となるがら、次式のような 2軸回りの倒れ θ を発生させる。

 $\theta = TAN - 1 ((X1 - X2) / (L1 + L2))$

· (B) 1)

[0009]

にスパイラル状の動圧溝が形成されておりラジアル部と 同様、回転に伴いこの部分が大きな動圧を発生し、ハブ を非接触で支持する。ハブにはマグネットが設けられて 10 おり、固定部にはこれと対抗してステータコイルが設け られている。このマグネット,ステータコイルはモータ を形成しており、ステータコイルに駆動電流を供給する ことにより回転体を回転駆動する。 【0004】ラジアル、スラスト帯り軸受では、玉軸受

≠ャフトに2箇所のラジアル動圧溝が形成されており、こ

こが軸受部になっている。ハブとこのラジアル軸受の間

には獲得油が注油されている。ハブの回転は、動圧得の

広い倒に向かって(図2では左から右に向かって)回転

する。これによりこの溝部に大きな駒圧が発生し、ハブ

は軸に接触することなく回転支持される。スラスト軸受

はシャフトの固定端とは反対側の端部に対向したハブ側

において不可避である玉爼過投動等に伴う非同期振動が 原理的に発生しない。また潤滑油に大きな減衰性がある ことから低級動で高速回転が可能となる。

【0005】従来技術の例には特勝平2-168465 号. 特 開平4-98653号公報がある。

[0006]

【宛明が解決しようとする課題】滑り軸受の割性は潤滑 媒体の粘度、周速度、融間比等によって決まり、またこ れらの値は負荷とも関連するため一概には規定できない が、同じ軸径の玉軸受と較べると負荷を関等にした場 合、すべり軸受の軸受制性は玉軸受に較べて低下する。 潤滑媒体の粘度を大きくし、また隙間比を小さくすれば 剛性は大きくすることができるが、今度は負荷が大きく なる問題が発生する。この剛性低下と負荷増加の問題は 特に3.5 インチ以下の小型磁気ディスクに搭載する場 合、その径が小さく同速度が低下するため顕著に現れ る。剛性が低いと回転系に加張力が加わった場合、ジャ イロ効果により磁気ディスクの首振り援助が顕著に現れ 磁気ディスクに対する磁気ヘッドの位置決めが正しく行 われず、正確な情報の読み書きができなくなる。

【0007】図6に従って、従来の技術による回転系に 加銀力が加わった場合のジャイロ効果による首振り扱動 発生について示す。いま外乱加援力ドが回転体に加わっ た場合、この力は回転体重心に働くと考えてよい。重心 が従来技術のように二つのラジアル軸受の中間になく図 のような位置にある場合、力の釣合から各々の軸受k 1. k2には次のような変位X1, X2を生じる。

…(数2)

[0008]

【数1】

【数21

Jul. 24. 2:13PM

~~~OL4~~~

Received Time

Fは変動力であるから $\theta$ も時間的に変動しある角速度を 持つ。回転体にはこの角速度によりジャイロモーメント LがY軸回りに発生し、その大きさはX軸回りの慣性モ\*  $L=I\times\omega\times(d\theta/dt)$ 

滑り軸受の場合、軸受順性は玉軸受にくらべて低下して いるから、このジャイロモーメントにより磁気ディスク が大きな首振り運動を行う恐れがある。

【0011】加振力は、モータの電磁加振力も考えられ る。理想的なモータでは、電磁力は回転トルクのみを発 生し、軸に対する加振力は発生しないはずである。しか 10 し、実際には軸やステータ、マグネットの偏心や形状製 **券等により軸に対する加援力を発生してしまう。図7に** 示すようにステータコイル中心とマグネット中心が偏心 している場合、本来釣りあっているはずの放棄方向の力 ベクトルも接線方向のカベクトルも釣合が崩れるため、 各々の残留ペクトルF1とF2の和としてカFが軸に加 わる。このカFはマグネット極数×回転数の周波数を持 つ、このカFはマグネットとステータコイルにより形成 される磁束の中心で働くと考えると、従来技術のように 軸方向で重心位置とこの磁気中心がずれていると、重心 20 まわりに回転モーメントを発生する。これは、回転体に ある角速度を与えるから、先の外乱の場合と同様ジャイ ロモーメントを発生させ、磁気ディスクの首振りを起こ す原因となる.

[0012]

【誤題を解決するための手段】本発明では、回転体の重 心位置を二つのラジアル軸受のちょうど中間位置と一致 させる。また、モータステータとマグネットの磁気中心 位置を前記重心と一致させ、二つのラジアル軸受のちょ うど中間位置と一致させる。

【0013】あるいは前配重心位置、もしくは一致させ た重心位置と磁気的中心位置を二つのラジアル軸受の間 になるよう構成し、この位置に力が作用した場合、二つ のラジアル軸受が同じ変位量になるよう各々のばね剛性 を設定する。

[0014]

【作用】本発明は数1においてx1=x2となるよう回 転体の重心位置とラジアル軸受の位置及び軸受ばね定数 を規定するもので、数2から明らかなように、加援力が 回転体に加わっても倒れ 8 が発生する事はない。従っ て、回転体に角速度が加わることもなくそれに伴うジャ イロによる首擬り振動は発生しない。また、磁気中心と 重心位置を一致させかつ前述した条件を満たすようラジ アル軸受位置及び軸受剛性を規定することにより、磁気 励振力も回転体に対してジャイロカを発生させる要因と はならない。従って、剛性の低い滑り軸受を高速で使用 しても安定な回転が実現できる。

[0 0 1 6]

【実施例】図1に本発明の第1の実施例について示す。 本字施例では2.5 インチ磁気ディスク装置を想定して 60

\*ーメント I、回転角速度をωとすると次式で表される。 [0010]

【数3】

…(数3)

いる。磁気ディスク1の内径は20㎜、外径65㎜で本 実施例ではこれを3枚積層している。回転数は3600 rpm から7200rpm が想定され、軸受寿命は5000 0時間以上の連続使用が想定されている。 3枚の磁気デ ィスク1がハブ10にスペーサを介して積層され、回転 中に滑り等が生じないようクランプ3により固定されて いる。ハブ10の中心には、シャフト2が圧入、接着等 の方法で正確な垂直度で取り付けられている。このシャ フト2には、潤滑媒体注入用穴が形成されている。この 穴は、潤滑媒体注入後封止される。ハブ10の内面に は、円筒状のマグネット9が取付けられ数個の磁極が形 成されている。このマグネット9に対向してステータコ イル5がプラケット6に形成されており、このステータ コイル5に駆動電流を流すことにより、回転体を駆動す る。このステータコイル5とマグネット9により形成さ れる磁束の軸方向中心は磁気ディスク1,ハブ10,マ グネット9,シャフト2により形成される回転体の重心 と概ね一致するようステータコイル5、マグネット9の 位置は決定されている。ステータコイル5の背面にはラ ジアル軸受プラケット14が設けられており、このプラ ケット14のシャフト2に対向した上下の2箇所にラジ アル滑り軸受面11が形成されている。この軸受部11 には週清媒体として、週清油あるいは磁性液体が注入さ れており、シャフト2の回転にともない発生する動圧力 によりシャフト2を支える。回転体重心位置13及び磁 気中心位置18は二つのラジアル軸受11のちょうど中 央になるような位置になるよう全体の配置が決定され る。これにより、外部からの援助、あるいは磁気力のア ンパランスに対しても安定した回転が実現できる。シャ フト2と軸受プラケットにより形成される軸受部のどち らか、あるいは両方に動圧溝を設けることにより動圧力 を高め、軸受限性を大きくすることもできる。シャフト 2のハブ10とは反対の端部とこれと対抗した部分には スラスト軸受プラケット4が設けられており、シャフト 2端部との間でスラスト軸受16を形成している。この 軸受部16にはラジアル軸受11部と同じ、もしくは異 なる調滑油もしくは磁性液体が注入されており、回転に ともない発生する油膜によりスラスト荷重を支える。こ の部分も両方あるいはどちらか一方に、動圧溝を形成し 軸剛性を高めることができる。またシャフト 2 増あるい はプラケット部4を球面にすることにより、摩擦トルク を小さくすることも考えられる。ラジアル軸受ブラケッ トーチの帰部には磁性液体シールをが設けられており。 **釉度部の飼育媒体が外部に確定することをなくしてい** る。この磁性液体シール8は湿度動が頻繁の場合もしく は開放媒体が磁気ディスクルの性能を劣化させないた例 10

20

ភ

断された場合にはとり除かれる。スラスト軸受プラケット4の背後には、スラスト予圧マグネット12が設けられておりシャフト2を磁気的に吸引し、軸方向に予圧を加えるよう構成しており、スラスト軸受傷の剛性を上げると共に、衝撃等により回転体が抜けることを防止している。予圧の方法としては、ステータコイル5による軸方向磁車中心とマグネット9の磁車中心を相対的に若干ずらし、その磁気吸引がスラストの予圧方向にかかるよう構成する方法もある。この場合、前述のスラスト予圧マグネット12は不要となる。

【0016】図2に本発明の第2の実施例を示す。本発 明も第1の実施例の場合と同様、2.5 インチ磁気ディ スクを想定している。本発明の場合シャフト2はプラケ ット14に固定されており、第1の実施例とは逆に、ラ ジアル軸受プラケット14がハブ10に固定され回転す る。このプラケット14とシャフト2間にラジアル動圧 軸受11が形成され、回転体をラジアル方向に支持す る。磁気ディスク1,ハブ10等の回転体全体の重心1 3 は、ステータコイル 5, マグネット 9 により形成され る磁束中心18と一致し、またこれはラジアル軸受11 のほぼ中間位置にあり、外乱力及び電磁力のアンパラン スカが作用しても、安定して回転できる。シャフト2端 にはシャフト2よりも若干径の大きなスラスト円盤17 が取り付けられており、このスラスト円盤17の両面に は動圧溝が形成されており、回転に伴い動圧力を発生 し、回転体をスラスト方向に支持し得る構造になってい る。スラスト動圧溝は、スラスト軸受プラケット4及び ラジアル軸受プラケット14のスラスト円盤17と対抗 する面の一方あるいは両方に形成してもよい。 本構成に よれば、シャフト2より大きなスラスト円盤17が設け られているから、静止時においてもハブ10が抜け落ち ることはない。また、潤滑媒体はシャフト2、軸受プラ ケット14,ステータコイル5で作られる2重円筒状の 隙間に保持されるから、漏洩しにくい構造となってい る。本構成においても、ブラケット14端部あるいはス テータコイル5端部等に磁性流体シールを設け漏洩を完 全に封止することもできる。

【0017】図3に本発明の第3の実施例について示す。本実施例は1.8 インチの磁気ディスクを想定している。1.8 インチの磁気ディスクではハブ10内にモータを形成することはできない。このため、モータはハブ10下端部に形成することになる。ハブ10には、磁気ディスク1がスペーサ7を介してクランプ3により積層固定されている。ハブ10にはシャフト2が固定されている。ハブ10にはシャフト2が固定されている。対ラケット6には一体で軸受ブラケット14が形成されている。軸受ブラケット14が形成されている。軸受ブラケット14が形成されている。軸受ブラケット14が形成されている。磁気ディメタ15元ズベーサ7、ハブ10等により形成されている回転体の重心13と二つのラジアル軸受11の中間位置は概ね一致するよ

う構成されている。これにより、回転系に外乱接動が加わった場合においても、安定した回転が補償される。ハブ10下端には、磁性液体シール8が設けられており、軸受部の潤滑媒体の漏洩をとどめる構成になっている。シャフト2端もしくはスラストプラケット4の少なくとも一方には動圧溝が形成される。あるいはどちらか一方が球面に構成され、スラスト荷重を支える。スラスト方向の予圧方法は実施例1と同様シャフト2端部を磁気的に吸引する方法、及びモータステータ5とマグネット9をずらして行う方法が考えられる。

【0018】図4には本実施例の第4の実施例を示して いる。本実施例でシャフト2はプラケット6に固定され ており、ハブ10と軸受ブラケット14は一体で構成さ れて回転する。軸受プラケット14とシャフト2の対抗 する面には動圧軸受11が形成されており回転体を支え る。シャフト2端にはスラスト円盤17が設けられてお り、プラケット4,14との間でスラスト軸受16を形 成している。ステータコイル 5 とマグネット 9 はフラッ トタイプのモータを形成している。モータをフラットタ イブにすることにより、スピンドルモータ全体の高さを 従来のものに較べて低くできる。本実施例では、モータ コイルステータ18をコイル面よりも高くし、軸受プラ ケット部14とのオーバーラップ都を形成することによ り、潤滑媒体のシール効果を高めている。フラットモー タタイプの場合、軸方向に磁束が向くからスラスト方向 の予圧は特に考える必要はない。

【0019】図8には本発明の第5の実施例を示す。本 実施例では積層された磁気ディスク1の軸方向中間位置 (図8によればちょうど2枚目の磁気ディスク位置) に マグネット9の中央が来るようハブ10にマグネット9 を取り付ける。マグネット9に対抗してモータステータ コイル18を設ける。また積層した磁気ディスク1の軸 方向中間位置と二つのラジアル軸受11の中間位置を一 蚊させる。磁気シール8をステータコイル5のド側に構 成し、軸受調情媒体の漏洩を遮断している。ハブ10お よびマグネット9は円筒形で各々の重心13は概ねその 中央に存在すると考えられる。 磁気ディスク 1 の関隔は 一般に一定で配置されるから、本実施例のように構成す ることにより、重心位置13はほぼ截気ディスクの中間 位置にあると考えてよい。また、モータステータコイル 18及びマグネット9により形成される磁束の軸方向中 心18はマグネット9の軸方向中心と一致するから、し たがって本発明のような構成にする事により、重心13 と軸方向磁車中心は容易に一致させ、さらに軸受中側と も一致させることができる。これにより、外乳加援力や 魔磁加振力が回転体に加わっても回転七十メントを発生 させることはなく、ジャイロによる優れ回り最新を発生しない。 本発明ではジャプトラはハブト A とともに回転する構成となっているが、図2に示した構成のように、 ハブ10をプラケット6に固定した構成においてもハブ 50

OTO

7

10磁気ディスク1マグネット9ステータコイル6を設置する事により同様の効果を得ることができる。

【0020】以上の実施例では、いずれも重心13もしくは重心13と磁束中心18を二つの剛性の同じラジアル軸受11間の中間と一致できることを前提としたが、モータトルクの要求などにより、ステータコイル5,マグネット9の必要な大きさの関係から、一致ができない場合も考えられる。この場合は数2に示してあるように、重心13もしくは重心13と磁束中心18の位置が近い方の軸受11の剛性を他方の軸受剛性より大きくし、重心回りにモーメントを釣り合わせることにより、外乱振動あるいは電磁振動が加わった場合にもジャイロによる首振りを発生させず、実施例と同等な効果をうることができる。

【0021】以上の実施例では重心13及び磁東中心18、阿軸受11の任意の位置に設定できると考えた。また軸受11の剛性も完全に設定することができると仮定したが、実際の場合は製作誤差や組立性、モータの必要トルク等から、完全に条件を満たすことはできない。数1、数2からわかるように、おのおのの条件は比例的に2のジャイロモーメントに関係するから、概ね10%以内になるよう構成すれば効果が期待できる。

[0022] 第1の実施例及び第2,第5の実施例は2.5 インチの磁気ディスク用のスピンドルモータを想定しているが、本実施例は3.5 インチの磁気ディスクについても適用できる。また、モータが構成できれば1.8 インチもしくはこれ以下の磁気ディスク用スピンドルモータにも適応できる。また、第3,第4の実施例は1.8 インチの磁気ディスク用スピンドルモータを想

【図1】

定したがこの構成は1.8インチ以下の磁気ディスク用 スピンドルモータにも適用できる。また、この構成が 2.5 インチ, 3.5 インチ磁気ディスク用に適用できる。

[0023]以上の実施例は磁気ディスク装置に限らず、光ディスク装置、フロッピディスク装置、ビデオテーブレコーダのシリンダモータ、レーザピームブリンタのホリゴンミラーモータに適用できる。

[0024]

(発明の効果) 本発明によれば、小型磁気ディスクに外 乱、磁気的アンパランスが存在した場合にも安定した回 転を維持する事ができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例の斯面図。

【図2】本発明の第2の実施例の新面図。

【図3】本発明の第3の実施例の斯面図。

【図4】本発明の第4の実施例の新面図。

【図5】従来の技術の実施例の断面図。

【図6】従来の問題点の説明図1.

7 【図7】従来の問題点の説明図2.

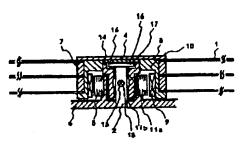
【図8】本発明の第5の実施例の新面図。

【符号の説明】

1…磁気ディスク、2…シャフト、3…クランプ、4… スラスト軸受プラケット、5…ステータコイル、6…プ ラケット、7…スペーサ、8…磁性液体シール、9…マ グネット、10…ハブ、11…ラジアル軸受、12…ス ラスト予圧マグネット、13…電心、14…軸受プラケ ット、15…油注入穴、17…スラスト円盤、18…磁 気中心。

【図2】

**2** 

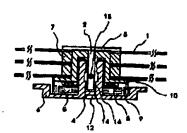
1 ··· 磁気ディスク 2 ··· シャフト 5 ··· クランプ 4 ··· スラスト前乗ブラケッ! 5 ··· ブラケット 7 ··· スペーケ 6 ··· スペーケート 

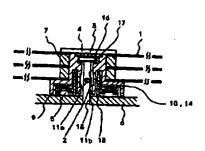
17 -- スラスト門側

[図3]

【図4】

**50** 4



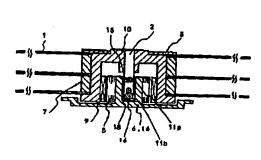


【図5】

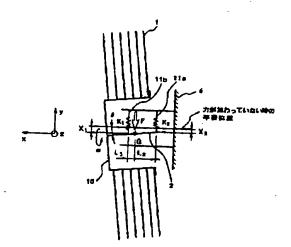
**AT A**C

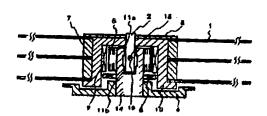
【図6】

**10** 6



[图8]



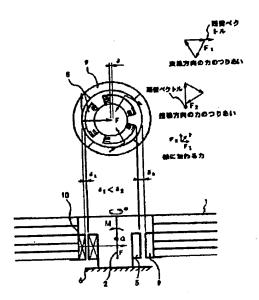


特開平6-351190

(7)

【図7】

図 7



フロントページの続き

(72) 発明者 井上 知昭 茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日 立製作所機械研究所内 (72)発明者 仲野 正昭

茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日 立製作所機械研究所内

(72)発明者 天野 英明

神奈川県小田原市国府津2880番地 株式会 社日立製作所ストレージシステム事業部内